

# Basecoat WB GT Mitsubishi P62 Red Diamond

Bulletin technique

02/02/2018

L8.07.11b

## DEFINITION ET DESCRIPTION



Mitsubishi P62 Diamond Red est un système de bases tri-couche se composant de différentes couches qui créent une couleur à effet spécial.

- Couche de fond
- Couche de finition
- Vernis

Contrôle de la couleur à l'aide d'échantillons pulvérisés

Il faut déterminer la quantité correcte de couches de finition en produisant un certain nombre d'échantillons.

La teinte dépend de la couleur de la couche de fond et du nombre de couches appliquées de couleur de couche de finition.

Répartir les plaquettes d'essai et les pulvériser selon la matrice suivante :

- o Appliquer la couleur de la couche de fond jusqu'à couverture sur tous les panneaux, conformément à la fiche technique de Basecoat WB GT.
- o Laisser évaporer entre les couches.
- o Laisser évaporer 15-20 minutes à 25°C avant d'appliquer la couche de finition.
- o (Ou augmenter la température pendant 5-10 minutes à 60°C.)
- o Appliquer 2, 3 et 4 couches de couleur de couche de finition sur les plaquettes. (Noter le nombre de couches à l'arrière des plaquettes.)

Créer un jeu de plaquettes d'essai en procédant comme suit :

Appliquer une couche de fond jusqu'à couverture + voile de placement	2 couches		
	Couche de finition RM	Couche de finition RM	Couche de finition RM

- o Laisser évaporer 15-20 minutes à 25°C avant d'appliquer le vernis.
- o Masquer la moitié des plaquettes qui ne doivent pas être peintes afin de contrôler la couleur pendant l'application sur le véhicule.
- o Appliquer le vernis conformément à la fiche technique du vernis utilisé.

Le peintre peut déterminer la correspondance colorimétrique correcte à l'aide de ces échantillons de couleur. Numéroté chaque plaquette, en indiquant le nombre de couches de fond et d'effet appliquées.

Remarque :

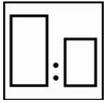
- Ne pas pulvériser chaque plaquette séparément.
- Laisser évaporer entre les couches.
- Appliquer de la même manière sur le véhicule que sur les plaquettes d'essai.
- Avant d'appliquer le vernis, masquer la moitié de la plaquette sans appliquer de vernis sur l'autre moitié, afin de contrôler la couleur entre les couches à l'aide de la plaquette non recouverte de vernis.

# Basecoat WB GT Mitsubishi P62 Red Diamond

Bulletin technique

02/02/2018

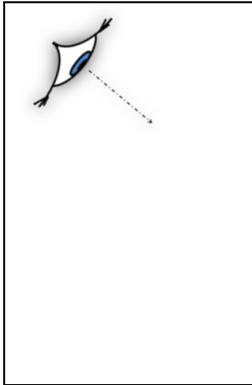
L8.07.11b



Mélanger la couche de fond  
100 parts par volume de couche de fond MIT  
P62  
10-20 parts par volume d'Activator WB

Mélanger la couche de finition  
100 parts par volume de couche de finition MIT  
P62  
20-30 parts par volume d'Activator WB

Contrôler les plaquettes d'essai et choisir la plaquette la plus proche de la réparation



Contrôler les plaquettes d'essai proches de la réparation et déterminer le nombre de couches de finition nécessaires pour reproduire la teinte constructeur.

Préparer la surface



Surface d'apprêt

Préparer l'apprêt/OEM comme d'habitude pour n'importe quelle couche de base

Étape finale de ponçage au P500-P600

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier à plus gros grains (P360 - P400).
- Ne pas utiliser du papier d'une granularité de plus de 100 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique L8.06.02

Zone du raccord (OEM)



Étape finale de ponçage au P1000

- Les étapes initiales de ponçage peuvent être réalisées à l'aide d'un papier à plus gros grains (P600 - P800).
- Ne pas utiliser du papier d'une granularité de plus de 200 de différence tout au long de la procédure de ponçage.
- Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique L8.06.02



Nettoyage de la surface : nettoyer la surface avec un nettoyant de surface approprié.

Essuyer avec un chiffon antistatique avant de peindre la couche de fond.

Photo 1 – Surface préparée et dégraissée à réparer

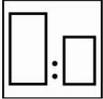
# Basecoat WB GT Mitsubishi P62 Red Diamond

Bulletin technique

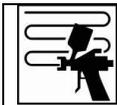
02/02/2018

L8.07.11b

Processus de  
réparation

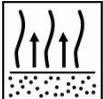


Mélanger la couche de fond  
100 parts par volume de couche de fond MIT P62  
0-10 parts par volume d'Activator WB



Appliquer la couche de fond conformément à la fiche technique, en respectant les temps d'évaporation entre les couches.

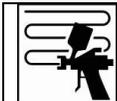
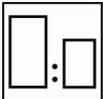
Processus de  
réparation



Laisser évaporer 15-20 minutes à 25°C avant d'appliquer la couche de finition.  
(Ou augmenter la température pendant 5-10 minutes à 60°C.)

Mélanger la couche  
de finition

100 parts par volume de couche de finition MIT P62  
10-20 parts par volume d'Activator WB



Comme avec toutes les couleurs de base tri-couche, appliquer la première couche de finition aussi loin que possible pour déterminer le bord extérieur et, de là, progresser vers la couche de fond. (de l'extérieur vers l'intérieur)  
Laisser évaporer entre les couches jusqu'à obtenir un aspect mat.

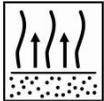
## Basecoat WB GT Mitsubishi P62 Red Diamond

Bulletin technique

02/02/2018

L8.07.11b

		Contrôler la réparation entre les couches de finition si la quantité de couches suffit.
---	--	---



Laisser évaporer 15-20 minutes à 25°C avant d'appliquer le vernis.  
(Ou augmenter la température pendant 5-10 minutes à 60°C.)

		Appliquer le vernis conformément à la fiche technique du vernis utilisé.
--	--	--

# Basecoat WB GT Mitsubishi P62 Red Diamond

Bulletin technique

02/02/2018

L8.07.11b

---

AkzoNobel Car Refinishes  
ZI Les Bas Prés  
60762 Montataire Cedex  
Tel: 03 44 28 53 25  
[www.Lesonal.fr](http://www.Lesonal.fr)

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

Siège

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)