

Systeme en trois étapes avec base WB

Bulletin Technique

02/11/2019

L8.01.03

DESCRIPTION

Un système en trois étapes avec base WB consiste en trois couches appliquées séparément afin de créer un effet de couleur spéciale, comme suit :

- 1ère étape : Application de la couleur de fond de base WB opaque ou métallisée.
- 2ème étape : Application de la couleur d'effet de base WB translucide, opaque ou nacrée.
- 3ème étape : Application du vernis pour garantir la protection et la brillance.

Contrôle de la couleur

La correspondance colorimétrique peut être déterminée en produisant un certain nombre d'échantillons par pulvérisation. La couleur change en fonction du nombre de couches appliquées sur la couleur d'effet. Procéder comme suit :

- Appliquer la couleur de fond jusqu'à obtenir l'opacité sur 5 panneaux différents de test de pulvérisation.
- Appliquer ensuite une seule couche de couleur d'effet sur tous les panneaux.
- Respecter un temps d'évaporation suffisant et retirer un panneau avant de poursuivre ce processus d'application, pour obtenir des panneaux de test de pulvérisation avec 1-5 couches de couleur d'effet.
- Laisser évaporer 10-15 minutes à 25 °C avant d'appliquer le vernis.
- Pour optimiser l'évaporation, laisser sécher les panneaux plusieurs minutes dans un four ou pendant un cycle de séchage dans la cabine de pulvérisation.
- Appliquer deux couches simples de vernis sur tous les panneaux de test de pulvérisation couleur, pour garantir la brillance et la profondeur de la couleur.

L'opérateur peut déterminer la correspondance colorimétrique correcte à l'aide de ces échantillons de couleur.

- Numéroté chaque panneau, en indiquant le nombre de couches d'effet appliquées sur le panneau.
- Ne pas pulvériser chaque panneau séparément.

Préparation

Bien que l'objectif soit de minimiser la réparation autant que possible, il est quasiment impossible d'éviter de devoir utiliser un panneau supplémentaire pour le raccord de couleur dans le cas de l'application de couleur nacrée en trois couches. Ceci en raison des multiples couches à appliquer pour obtenir la correspondance colorimétrique OEM.

Avant la préparation, il faut se décider sur le nombre de panneaux (surface requise) à préparer.

Systeme en trois étapes avec base WB

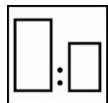
Bulletin Technique

02/11/2019

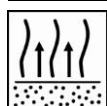
L8.01.03

Couleur de fond de
base WB

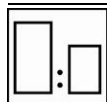
Prêt à l'emploi



Appliquer 2 couches simples sur la zone du primaire ou jusqu'à obtenir l'opacité.
Étendre la deuxième couche sur le bord de la précédente couche.



Laisser évaporer entre les couches en augmentant le débit d'air jusqu'à l'obtention d'un aspect mat.



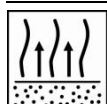
Couleur de fond nacré :

Mélanger la couleur de fond de base WB prête à être pulvérisée selon un rapport 1:1 avec la couleur d'effet prête à être pulvérisée.



Appliquer une couche fine, en estompant progressivement cette couche, permettant ainsi d'obtenir un aspect nacré plus uniforme de la couleur de fond et une transition plus douce entre la zone à réparer et la couleur d'origine.

Si la transparence est insuffisante, ajouter 100 parts supplémentaires de couleur d'effet prête à être pulvérisée au mélange de fond de base WB prêt à être pulvérisé, en estompant et en dépassant une fois de plus la couche précédente.



Laisser évaporer pendant 15 minutes à 25 °C.

Systeme en trois étapes avec base WB

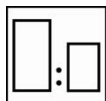
Bulletin Technique

02/11/2019

L8.01.03

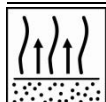
Couleur d'effet
de base WB

Prêt à l'emploi



Appliquer la première couche de couleur d'effet aussi loin que possible de la zone à réparer, sans dépasser la zone maximale du panneau. Puis appliquer successivement le nombre de couches prédéfini, chaque nouvelle couche ne devant pas dépasser de la couche précédemment appliquée. Commencer par appliquer une couche fine, comme pour estomper, puis augmenter l'épaisseur de couche à mesure de l'approche de la zone à réparer. Répéter le processus pour chaque couche de couleur d'effet appliquée.

- Appliquer le nombre de couches requis, en fonction de la sélection d'échantillons par pulvérisation.
- Ne pas réduire la pression d'air pendant l'application de la couleur d'effet.
- Alternier l'application de chaque couche de couleur d'effet ; ne pas repasser sur la même zone.
- Appliquer la couleur d'effet comme sur les échantillons par pulvérisation, pour garantir une épaisseur de couche et un effet couleur similaires.
- Appliquer le nombre prescrit de couches de couleur d'effet, jusqu'à obtenir un aspect couleur uniforme.



Laisser évaporer entre les couches en augmentant le débit d'air.
Attendre au moins 20-30 minutes à 25 °C pour l'évaporation finale.

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com