

Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

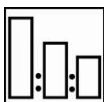
L1.03.03

DESCRIPTION

Laque de finition polyuréthane à 2 composants pour la réparation automobile.

Produit COV conforme : 420 grammes par litre.

Rapport de mélange



5	Topcoat HS 420
2	HS Hardener 420
1	Thinner 420 / Thinner HT

Réglette de mélange



N

Equipement



Réglages du pistolet:
1.2-1.5mm

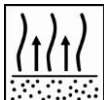
Pression d'application:
1.7-2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

Application



½ + 1 couche

Evaporation



Entre les couches
1-3 minutes à 20°C

Avant séchage
1-3 minutes à 20°C

Séchage



20°C	60°C
11 heures	30 min

Protection



Utiliser une protection respiratoire appropriée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la Fiche Technique complète pour des informations détaillées du produit.

Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

DESCRIPTION

Laque de finition polyuréthane à 2 composants pour la réparation automobile.

Produit COV conforme : 420 grammes par litre.

PRODUIT ET ADDITIFS

Produit Topcoat HS 420

Durcisseur HS Hardener 420

Diluant Thinner 420
Thinner HT

Composition Topcoat HS 420 Résines Acrylique et Polyester
HS Hardener 420 Résines Polyisocyanate

METHODE D'UTILISATION

Supports Finitions originales saines, y compris l'acrylique thermoplastique
Stratifiés polyester
1K Plastic Primer (RTS)
1K Multi Plastic Primer (RTS)
2K Universal Plastic Primer
1K Etch Primer (RTS)
1K Primer Filler RTS
2K HS Primer Filler
2K Graphite Filler
2K Filler 540 (RTS)
2K High Build Filler
2K Epoxy Primer

Préparation de la surface Nettoyer la surface soigneusement avec du Lesonal Degreaser.
Poncer avec un papier P500.
Dégraisser avec du Lesonal Degreaser.

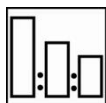
Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

Rapport de mélange



- 5 Topcoat HS 420
- 2 HS Hardener 420
- 1 Thinner 420 / Thinner HT

Réglette de mélange N

Viscosité d'application 17-21 sec Coupe DIN 4 à 20°C

Durée de vie 2 heures à 20°C

Réglages du pistolet



Ponçage

Pistolet :
HVLP Gravité
LVLP/HR Gravité

Ouverture :

1.2-1.5 mm
1.2-1.5 mm

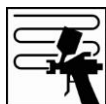
Pression d'application :

0.7 bar (à la buse)
1.7-2.2 bar (à l'entrée
d'air)

Se référer au manuel d'utilisation du pistolet utiliser.

APPLICATION TECHNIQUE

Application



Appliquez une couche uniforme et fluide. Temps d'évaporation pendant 1 à 3 minutes à 20°C. Ensuite, appliquez une couche fluide mouillée.

Épaisseur du film 45 – 65 microns

Nettoyage Utiliser les Multi Thinners ou un nitro cellulose thinner

Séchage



Hors poussière
Prêt-à-manipuler

20°C

1 heure
11 heures

60°C

10 min
30 min

Onde infrarouge courte

Mi-puissance

5 min

Pleine puissance

6-9 min

Rendement

Rendement théorique pour prêt à l'emploi avec un film d'épaisseur de 1µm :

385 m²/litre

Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

Le rendement pratique dépend des conditions d'applications telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, pression, méthodes et circonstances d'application

Stockage du produit Eviter les fluctuations importantes de températures et les hauts niveaux d'humidité.

Durée de vie

Toutes les couleurs	4 ans à 20°C
01 Gloss Reducer	2 ans

COV **2004/42/II B(d)(420)420**
L'Union Européenne a fixé pour ce produit (catergorie IIB.d) une limite COV de 420 g/litre PAE. Ce produit contient 420 g/litre de COV dans sa forme prête à l'emploi.

Additifs

Gloss Reducer 01 :	TDS L1.08.06
Topspeed:	TDS L1.08.04

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Siège Social

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com