

# Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

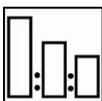
L1.03.03

## DESCRIPTION

Laque de finition polyuréthane à 2 composants pour la réparation automobile.

Produit COV conforme : 420 grammes par litre.

### Rapport de mélange



5	Topcoat HS 420
2	HS Hardener 420
1	Thinner 420 / Thinner HT

### Réglette de mélange



N

### Equipement



Réglages du pistolet:  
1.2-1.5mm

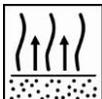
Pression d'application:  
1.7-2.2 bar à l'entrée d'air  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse

### Application



½ + 1 couche

### Evaporation



Entre les couches  
1-3 minutes à 20°C

Avant séchage  
1-3 minutes à 20°C

### Séchage



<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
11 heures	30 min

### Protection



Utiliser une protection respiratoire appropriée  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air.

Lire la Fiche Technique complète pour des informations détaillées du produit.

# Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

## DESCRIPTION

Laque de finition polyuréthane à 2 composants pour la réparation automobile.

Produit COV conforme : 420 grammes par litre.

## PRODUIT ET ADDITIFS

**Produit** Topcoat HS 420

**Durcisseur** HS Hardener 420

**Diluant** Thinner 420  
Thinner HT

**Composition** Topcoat HS 420 Résines Acrylique et Polyester  
HS Hardener 420 Résines Polyisocyanate

## METHODE D'UTILISATION

**Supports** Finitions originales saines, y compris l'acrylique thermoplastique  
Stratifiés polyester  
1K Plastic Primer (RTS)  
1K Multi Plastic Primer (RTS)  
2K Universal Plastic Primer  
1K Etch Primer (RTS)  
1K Primer Filler RTS  
2K HS Primer Filler  
2K Graphite Filler  
2K Filler 540 (RTS)  
2K High Build Filler  
2K Epoxy Primer

**Préparation de la surface** Nettoyer la surface soigneusement avec du Lesonal Degreaser.  
Poncer avec un papier P500.  
Dégraisser avec du Lesonal Degreaser.

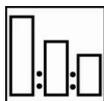
# Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

## Rapport de mélange



- 5 Topcoat HS 420
- 2 HS Hardener 420
- 1 Thinner 420 / Thinner HT

Réglette de mélange N

**Viscosité d'application** 17-21 sec Coupe DIN 4 à 20°C

**Durée de vie** 2 heures à 20°C

## Réglages du pistolet



### Ponçage

**Pistolet :**  
HVLP Gravité  
LVLP/HR Gravité

### Ouverture :

1.2-1.5 mm  
1.2-1.5 mm

### Pression d'application :

0.7 bar (à la buse)  
1.7-2.2 bar (à l'entrée  
d'air)

Se référer au manuel d'utilisation du pistolet utiliser.

## APPLICATION TECHNIQUE

### Application



Appliquez une couche uniforme et fluide. Temps d'évaporation pendant 1 à 3 minutes à 20°C. Ensuite, appliquez une couche fluide mouillée.

**Épaisseur du film** 45 – 65 microns

**Nettoyage** Utiliser les Multi Thinners ou un nitro cellulose thinner

### Séchage



Hors poussière  
Prêt-à-manipuler

#### 20°C

1 heure  
11 heures

#### 60°C

10 min  
30 min

### Onde infrarouge courte

#### Mi-puissance

5 min

#### Pleine puissance

6-9 min

### Rendement

Rendement théorique pour prêt à l'emploi avec un film d'épaisseur de 1µm :

385 m<sup>2</sup>/litre

# Topcoat HS 420

Primers/Surfacers

16/11/2020

L1.03.03

Le rendement pratique dépend des conditions d'applications telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, pression, méthodes et circonstances d'application

---

**Stockage du produit** Eviter les fluctuations importantes de températures et les hauts niveaux d'humidité.

---

**Durée de vie**

Toutes les couleurs	4 ans à 20°C
01 Gloss Reducer	2 ans

---

**COV** **2004/42/IIIB(d)(420)420**  
L'Union Européenne a fixé pour ce produit (categorie IIB.d) une limite COV de 420 g/litre PAE. Ce produit contient 420 g/litre de COV dans sa forme prête à l'emploi.

---

**Additifs**

Gloss Reducer 01 : TDS L1.08.06
Topspeed: TDS L1.08.04

---

## RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES EQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIES

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

### Siège Social

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Lesonal.com](http://www.Lesonal.com)