LESONAL®

2K High Build Filler

Apprêt 28/03/2019 L2.02.06

DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant très garnissant, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

Ratios du mélange	5	2K High Build Filler
	1	Universal Hardener
	1	Multi Thinners
Réglette de mélange	**G**	
Matériel	Réglage du pistolet de pulvérisation : 1,8-2,2 mm	Pression d'application : 1.7 – 2.2 bars à l'entrée d'air HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse
Application	1 à 3 x 1 couche	
Évaporation	Entre les couches 5 - 10 minutes à 20 °C	Avant séchage 5-10 minutes à 20°C
Séchage	20°C 3 heures	60°C 30 minutes
Ponçage	Étape finale de ponçage : P400-P500	
Recouvrabilité	2K Topcoat Topcoat HS 420	Basecoat SB Basecoat WB GT
Protection	Utiliser une protection respiratoire appropriée. Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.	

Lire la fiche technique pour plus d'information

AkzoNobel

LESONAL®

2K High Build Filler

Apprêt 28/03/2019 L2.02.06

DESCRIPTION

Primaire/apprêt bicomposant grande solidité, à usage général pour les retouches sur les carrosseries de voitures ainsi que de véhicules utilitaires légers. Facile à utiliser avec d'excellentes propriétés de garnissage.

PRODUITS ET ADDITIFS

Produit	2K High Build Filler	
Durcisseur	Universal Hardener Extra Fast Universal Hardener Fast Universal hardener Standard	
Diluant	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard Multi Thinner HT	
Base chimique	2K High Build Filler Universal Hardener	– Résines acryliques – Résines polyisocyanates

METHODE D'APPLICATION

GreyShades

Veuillez vous servir du graphique du système Lesonal GreyShaded Primer pour décider de la nuance de primaire à utiliser ou référez-vous à la recommandation du LCD2000/Mixlink :

Code	*GreyShade*	*Mélange*	*GreyShade*
W	White	White 100	
W/G	Light Grey	White 50 / Grey 50	
G	Grey	Grey 100	
G/B	Dark Grey	Grey 50 / Black 50	
B	Black	Black 100	

Si le code est suivi par « ADV », l'utilisation de GreyShade est fortement recommandée

AkzoNobel

LESONAL®

2K High Build Filler

Apprêt 28/03/2019 L2.02.06

METHODE D'UTILISATION

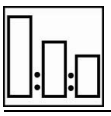
Supports

Finitions d'origine, y compris acryliques thermoplastiques
OEM Electrocoat (poncé)
Acier
1K Etch Primer
1K Multi Plastic Primer
2K Epoxy Primer
Polyester Body Filler
Spraying Filler

Préparation du support

Finitions d'origine: poncer à sec au papier P180-P280
Electrophorèse constructeur : poncer à sec au papier P180-P280
Acier : poncer à sec au papier P180-P280
Polyester Body Filler : poncer à sec au papier P180-P280

Rapport de mélange



Par volume

5 volumes - 2K Sanding Filler
1 volume - Universal Hardener
1 volume - Multi Thinner
Réglettes de mélange G

Réglages du pistolet

Ponçage

Pistolet de pulvérisation	Ouverture fluide	Pression de pulvérisation
Gravité HVLP	1,8-2,2 mm	0,7 bars (à la buse)*
Gravité LVLP/HR	1,8-2,2 mm	1,7-2,2 bars (à l'admission d'air)*

* voir le manuel d'utilisateur du pistolet de pulvérisation utilisé

APPLICATION TECHNIQUE

Application

Appliquer une à trois couches simples en laissant un temps de séchage jusqu'à opacité entre chaque couche.

Durée de vie du mélange

1 heure à 20 °C

Matériel de nettoyage

Utiliser les diluants Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique.

Temps de séchage

	à 20° C	à 60° C
Prêt à poncer	3 h	30 min.

AkzoNobel

LESONAL®

2K High Build Filler

Apprêt 28/03/2019 L2.02.06

	Équipement ondes courtes infrarouge	Demi puissance	Pleine puissance
		3 min.	11 min.

Épaisseur de couche	70 - 100 microns
Couverture théorique	410 m²/litre, de mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de couche de 1 micron (L'utilisation du matériau dans la pratique dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, le mode d'application et les conditions d'application)

Papier à poncer		Ponçage initial	Ponçage final
	Ponçage à sec :	P320	P400-P500
	Ponçage mouillé sur mouillé :	P600	P800-1000

Recouvrabilité	2K Topcoat Topcoat HS 420 Basecoat SB Basecoat WB Basecoat WB GT
Stockage du produit	Éviter les fluctuations extrêmes de températures et les niveaux d'humidité élevés.
Durée de conservation	2 ans à 20°C
COV	**2004/42/IIB(c)(540)520** Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 520 g/litre.
Additifs	Texture Additive : TDS L1.08.03 Flexible Additive : TDS L1.08.02

AkzoNobel

2K High Build Filler

Apprêt 28/03/2019 L2.02.06

Akzo Nobel Car Refinishes S.A.S.
Adresse: Rue Jean Cassé – Bât. 139, 60762 Montataire Cedex. France
Téléphone: 0033 3 44 28 53 00
RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

Bureau Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.fr