LESONAL®

# 2K Filler 540

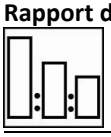
Primaires 28/03/2019 L2.02.04

## DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

## VERSION PONÇABLE

**Rapport de mélange**



5 Lesonal 2K Filler 540
1 Lesonal Universal Hardener
1 Lesonal Multi Thinners

**Réglette de mélange** **G**

**Équipement**

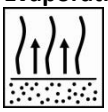
Réglage du pistolet : 1.8-2.0 mm

Pression d'application :
1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air
HVLP max 0.6-0.7 à la crosse

**Application**

2 - 3 x 1 couches

**Évaporation**



Entre couche
5 - 10 minutes à 20°C

Avant étuvage
5 - 10 minutes à 20°C

**Séchage**

20°C
3 heures

60°C
25 – 30 minutes

**Ponçage**

**Ponçage final**
P400 – P500

**Recouvrable avec**

2K Topcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB GT

**Protection**

Utiliser une protection respiration adaptée.
AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air.

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits



AkzoNobel

LESONAL®

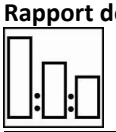
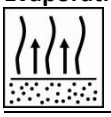
# 2K Filler 540

Primaires 28/03/2019 L2.02.04

## DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

## CONFORME COV - VERSION SANS PONÇAGE

| | | |
|---|---|---|
| **Rapport de mélange**  | 6<br>1<br>3 | Lesonal 2K Filler 540<br>Lesonal HS Hardener 420<br>Lesonal Thinner 540 non sanding /Thinner HT |
| **Réglette de mélange** | **R** | |
| **Équipement** | Réglage du pistolet :<br>1.2-1.5 mm | Pression d'application :<br>1.7 – 2.2 bar à l'entrée d'air*<br>HVLP max 0.6-0.7 bar à la crosse<br>***Se référer à la notice du fabriquant de pistolet** |
| **Application** | 1 x 1 couche | |
| **Évaporation**  | Désolvatation avant topcoat<br>15 - 20 minutes à 20°C | Recouvrable dans le :<br>6 heures à 20°C |
| **Recouvrabilité** | 2K Topcoat<br>Topcoat HS 420 | Basecoat WB<br>Basecoat SB |
| **Protection** | Utiliser une protection respiration adaptée.<br>AkzoNobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque à adduction d'air. | |

Lire l'intégralité de la fiche technique pour plus d'informations sur les produits



AkzoNobel

# 2K Filler 540

# 2K Filler 540

Primaires 28/03/2019 L2.02.04

## DESCRIPTION

Apprêt deux composants, COV conforme, pour la réparation automobiles et véhicules utilitaires légers. Peut être utilisé en version ponçable ou en version mouillé sur mouillé. Disponible en 3 couleurs blanc, gris et noir pour optimiser le pouvoir couvrant.

## PRODUITS ET ADDITIFS

| | | |
|---|---|---|
| **Produits** | 2K Filler 540 | |
| **Durcisseur** | Universal Hardener Extra Fast<br>Universal Hardener Fast<br>Universal Hardener Standard<br>HS Hardener 420 | |
| **Diluant** | Multi Thinner Fast<br>Multi Thinner Standard<br>Multi Thinner HT<br>Thinner 540 non sanding<br>Thinner HT | |
| **Composition** | 2K Filler 540<br>Universal Hardeners | Résines Acrylique et Polyester<br>Résines polyisocyanates |

## METHODE D'UTILISATION

**Nuances de gris**

Nous vous conseillons d'utiliser le poster Lesonal des nuances de gris pour savoir quelle couleur de sous couche utilisée, ou de vous référer à la recommandation faite sur votre système de pesée LCD2000/Mixlink

| *Code* | *Nuance de gris* | *Rapport de mélange* | *Nuances de gris* |
|---|---|---|---|
| W | Blanc | White 100 | |
| W/G | Gris clair | White 50 / Grey 50 | |
| G | Gris | Grey 100 | |
| G/B | Gris foncé | Grey 50 / Black 50 | |
| B | Noir | Black 100 | |

Si le code est suivi de « ADV » sur votre système de pesée, l'utilisation d'une nuance de gris est vivement recommandée.

LESONAL®

# 2K Filler 540

Primaires 28/03/2019 L2.02.04

**Support**

Finitions d'origine, y compris les acryliques thermoplastiques
Cataphorèse d'origine Constructeurs (OEM) poncée
Acier nu
1K Etch Primer
Multi Plastic Primer
2K Epoxy Primer
Polyester BodyFiller
Spraying Filler

**Préparation du support**

Finitions d'origine : Poncer au P180-P280 à sec
Cataphorèse d'origine Constructeurs (OEM) : Poncer au P180-P280 à sec
Acier : Poncer au P180-P280 à sec
Polyester Body Filler : Poncer au P180-P280 à sec

**Rapport de mélange**

**Ponçable**

| | | |
|---|---|---|
| 5 | volumes | Lesonal 2K Filler 540 |
| 1 | volume | Lesonal Universal Hardener |
| 1 | volume | Lesonal Multi Thinner |

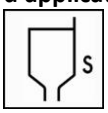
Réglette de mélange G

**Mouillé sur Mouillé**

| | | |
|---|---|---|
| 6 | volumes | Lesonal 2K Filler 540 |
| 1 | volume | Lesonal HS Hardener 420 |
| 3 | volume | Lesonal Thinner 540 non sanding / Thinner HT |

Réglette de mélange R

**Viscosité d'application**




| | |
|---|---|
| Ponçable | 23-25 secs DIN Cup 4 à 20°C |
| Mouillé sur Mouillé | 15-17 secs DIN Cup 4 à 20°C |



AkzoNobel

LESONAL®

# 2K Filler 540

Primaires 28/03/2019 L2.02.04

**Réglages du pistolet**

| **Pistolet Ponçable** | **Buse** | **Pression d'application** |
|---|---|---|
| HVLP Gravité | 1.8-2.0 mm | 0.7 bar (à la crosse)* |
| LVLP/HR Gravité | 1.8-2.0 mm | 1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)* |
| **Pistolet Mouillé sur Mouillé** | **Buse** | **Pression d'application** |
| HVLP Gravité | 1.2-1.5 mm | 0.7 bar (à la crosse)* |
| LVLP/HR Gravité | 1.2-1.5 mm | 1.7-2.2 bar (à l'entrée d'air)* |

*Se référer au manuel d'application du fournisseur de pistolet

**Application**

*Ponçable*
Appliquer 2 ou 3 couches simple, attendre le matage entre les couches.

*Mouillé sur Mouillé*
Appliquer 2 ou 3 couches simple.

**Durée de vie du mélange**

1 heure à 20°C

**Temps de séchage**

| *Version Ponçable* | **à 20° C** | **à 60° C** |
|---|---|---|
| Ponçable après | 3 hrs | 25-30 min. |
| *Version Mouillé sur Mouillé* | | |
| Recouvrable après | 15-20 min. | N/A |
| Recouvrable dans les | 6 hrs | N/A |
| Ponçable après | 6 hrs | 1 heure |

| **Infra rouge (ondes courtes)** | **Demi-puissance** | **Pleine puissance** |
|---|---|---|
| | 4 min. | 8 min. |

**Épaisseur du film de peinture**

| | |
|---|---|
| Ponçable | 50 - 60 microns par couche |
| Mouillé sur Mouillé | 15 - 20 microns |

**Rendement théorique**

Préparation prêt à l'emploi pour 1 micron d'épaisseur de film :

| | |
|---|---|
| Ponçable: | 400 m²/l |
| Mouillé sur Mouillé : | 366 m²/l |

Note:
*En pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs : forme de l'élément à traiter, rugosité de la surface, techniques et conditions d'application, pression.*

**Recouvrabilité**

2K Topcoat
Topcoat HS 420
Basecoat WB
Basecoat WB GT



AkzoNobel

LESONAL®

# 2K Filler 540

Primaires 28/03/2019 L2.02.04

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Grains de papier recommandé** | **Méthode** | **Ponçage initial** | **Ponçage final** |
| | Ponçage à l'eau | P600 | P800 – P1000 |
| | Ponçage à sec | P320 | P400 – P500 |
| **Nettoyage de l'équipement** | Utiliser Lesonal Multi Thinners ou un diluant nitrocellulosique. | | |
| **Stockage du produit** | Éviter les fluctuations extrêmes de température et les niveaux d'humidité élevés | | |
| **Durée de vie** | 2 ans à 20°C | | |
| **COV** | **2004/42/IIB(c)(540)540**<br>La valeur limite fixée par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) sous sa forme prête à l'emploi est de 540 g/litre de COV. | | |
| **Auxiliaires** | Texture Additive, TDS L1.08.03<br>Flexible Additive, TDS L1.08.02 | | |

**RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'AkzoNobel.

**Siège**
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. www.Lesonal.com



AkzoNobel